

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****ENVELOPE EM PLÁSTICO SEM IMPRESSÃO - TAM 1 e 2**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 151064

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente descrição técnica define as características da **ENVELOPE EM PLÁSTICO SEM IMPRESSÃO - TAM 1 e 2**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelos seguintes códigos: (conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** 30 envelopes de cada tamanho, conforme o aqui especificado.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Envelope tipo saco, fabricado em filme plástico, sem impressão, de acordo com as características que se seguem:
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO FILME:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Filme termoplástico coextrusado 2 ou 3 camadas, opaco
- 2.2.2 - **Cor do Filme:** Branca de um lado e preta do outro
- 2.2.3 - **Espessura** (por parede): $0,120 \pm 0,010$ mm
- 2.2.4 - **Opacidade:** Não deverá permitir legibilidade do conteúdo
- 2.2.5 - **Soldabilidade:** Adequada à finalidade
- 2.3 - **DIMENSÕES DO ENVELOPE:**

TAMANHO	COMPRIMENTO	LARGURA
TAM 1	353 -3/+5 mm	250 -3/+5 mm
TAM 2	400 -3/+5 mm	280 -3/+5 mm



2.4 - FECHAMENTO DE CONSTRUÇÃO:

2.4.1 - Tipo: Através de termossoldagem do tipo beira lateral ou tipo "pouch" reticulado

2.4.2 - Largura da faixa de solda:

2.4.2.1 - Tipo Beira Lateral: 6 ± 1 mm

2.4.2.2 - Tipo "Pouch": 7 ± 1 mm

2.5 - FECHAMENTO DO ENVELOPE: O fechamento do envelope deverá apresentar características de segurança, conforme descrito abaixo:

2.5.1 - Características do Fecho: A aba de fechamento deverá conter uma faixa de adesivo/fita void, devendo evidenciar qualquer tentativa de violação e atender aos seguintes requisitos:

2.5.1.1 - Largura: 40 a 50 mm

2.5.1.2 - Localização: Menor dimensão do envelope

2.5.1.3 - Fechamento: O fechamento será efetuado através de camada de adesivo/fita void, aplicado(a) diretamente na aba do envelope. O adesivo/fita void deverá ser agressivo, com a indicação da palavra "VIOLADO" ou "VOID" no caso de tentativa de violação do envelope pela faixa adesiva. O adesivo/fita void deverá ser protegido com fita siliconizada.

2.5.1.4 - Faixa de adesivo/fita void:

2.5.1.4.1 - Largura: 15 a 20 mm

2.5.1.4.2 - Localização: Na aba de fechamento, em toda a sua extensão

2.6 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.6.1 - Filme: Será isento de dobras, rugas, furos, bolhas e quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou tornem imprópria sua utilização;

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Básica: Pacote em filme plástico ou equivalente, que garanta a integridade dos envelopes durante o manuseio, transporte e armazenagem, contendo 50 envelopes para o TAM2 e 100 envelopes para o TAM1.

Observação: Os envelopes deverão ser acondicionados com a aba de fechamento aberta.

3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede dupla, contendo 5 embalagens básicas (250 envelopes TAM 2 e 500 envelopes TAM 1).



3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Básica: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Envelopes Acondicionados;

3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Envelopes Acondicionados;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Mês/ano de Entrega.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do produto com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características Físicas do Filme Plástico):

- Unidade de Produto: 01 envelope
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do filme plástico, definidas no item 2.2.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 envelope
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostras: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES


5.1 - A presente descrição entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT nº 121064 e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 06 de julho de 2015.



Responsável Técnico

João Pedro Ferreira Sena
Matr. 8.013.892-8 - Analista de Correios Júnior
Engenheiro Mecânico
GEIM/CESUP/NIPADIAC.



GEIM/CESUP
PM/V/PAD - 118/2015
Graças Peres
GEIM/CESUP/AC
8.011.391-5