

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CAMISETA CORREIOS - Mod 4 - BABY LOOK**

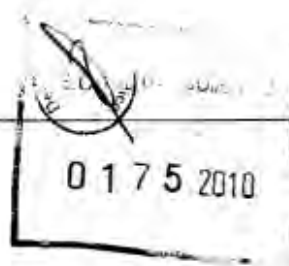
ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 101005

ANEXO I**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação técnica define as características da **CAMISETA CORREIOS - Mod 4 - BABY LOOK**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo código: conforme pedido a ser feito pela ECT.
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo
- 1.3.1 - **Constituição:** 01 amostra da camiseta, conforme a aqui especificada, referente ao tamanho M, 01 tubo de cada linha utilizada (mínimo 100 m) e 01 amostra de 100 x 100 cm do tecido empregado na confecção da camisa.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Camiseta gola careca, confeccionada em meia malha, com estampas na frente, nas costas e nas mangas, e de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:**
- 2.2.1 - **Composição:** 100 % algodão
- 2.2.2 - **Cor:** 1 Cor (conforme pedido)
- 2.2.3 - **Gramatura:** 165 ± 8 g/m²
- 2.2.4 - **Fio:**
- 2.2.4.1 - **Título:** 30/1 NE
- 2.2.4.2 - **Tipo:** Penteadado
- 2.2.5 - **Solidez da Cor:**
- 2.2.5.1 - **Fricção Seco:** 4
- 2.2.5.2 - **Fricção Úmido:** 3-4



2.2.6 - RIBANA DA GOLA:

- 2.2.6.1 - Tipo: Friso sanfonado
- 2.2.6.2 - Componentes do Fio: 100% Algodão
- 2.2.6.3 - Número de Fios: 1 x 1
- 2.2.6.4 - Resistência à Tração: 130 g
- 2.2.6.5 - Largura: 20 ± 2 mm

2.3 - AVIAMENTOS:**2.3.1 - Linha:**

- 2.3.1.1 - Cor: Compatível a cor do tecido
- 2.3.1.2 - Componentes do Fio: Algodão e Poliéster
- 2.3.1.3 - Título:
 - 2.3.1.3.1 - Algodão: 30 Ne
 - 2.3.1.3.2 - Poliéster: 18 Tex

2.4 - CONFECÇÃO: Será de acordo com a tabela de medidas e o desenho, anexos, e as características que se seguem.

2.4.1 - Gola:

- 2.4.1.1 - Tipo: Olímpica
- 2.4.1.2 - Construção: Por meio de friso ribana, conforme especificado no subitem 2.2.6

OBS.: O fechamento da gola (parte posterior) deverá ser feito com costura de cobertura, com reforço interno, ombro a ombro, do mesmo tecido utilizado na confecção da camiseta.

2.4.2 - Fechamento Lateral: Por meio de costuras**2.4.3 Mangas:**

- 2.4.3.1 - Tipo: Curta
- 2.4.3.2 - Fechamento: Manga Convencional
- 2.4.3.3 - Comprimento: De acordo com a tabela de medidas
- 2.4.3.4 - Bainha: Dobrada internamente

2.4.4 - Bainha:

- 2.4.4.1 - Tipo: Lisa
- 2.4.4.2 - Altura: 20 - 25 mm
- 2.4.4.3 - Construção: Dobrada internamente

2.4.5 - Impressão:

- 2.4.5.1 - Processo: Silk-screen
- 2.4.5.2 - Tinta: Plastisol cintilante
- 2.4.5.3 - Localização: Corpo (frente e costas), conforme arte



2.4.5.4 - Cor: Prata ou dourada(conforme pedido)

2.4.5.5 - Motivos: Conforme arte

2.4.5.6 - Arte: Será entregue pela ECT ao fornecedor contratado

2.4.6 - Tamanhos / Medidas: P - M - G - GG - conforme tabela de medidas Anexo 01

2.4.7 - Costuras:

2.4.7.1 - Fechamento das Laterais e Mangas: Ponto overlock, densidade de 4,0 pontos/cm;

2.4.7.2 - Fechamento do Ombro: Ponto overlock, densidade de 4,0 pontos/cm;

2.4.7.3 - Fixação das bainhas, mangas e barra: ponto overlock com pesponto duplo visível externamente, densidade de 4,0 pontos/cm;

2.4.7.4 - Fixação da Gola: Ponto fixo, pesponto simples, densidade 4,0 pontos/cm com reforço através de costura de cobertura.

2.4.7.5 - Demais Costuras: Ponto fixo, pesponto simples, densidade 4,0 pontos/cm.

2.5 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

2.5.1 - Identificação: A camiseta deverá conter internamente, sob a gola, as seguintes identificações:

2.5.1.1 - Etiqueta do Fabricante do Tecido

2.5.1.2 - Etiqueta do Fornecedor com o Tamanho

2.5.1.3 - Informações Obrigatórias:

- Identificação Fiscal;

- País de origem, por extenso;

- Indicação do nome das fibras ou filamentos têxteis e sua composição, em porcentagem; e

- Cuidados para a conservação do produto.

2.5.2 - Tecido: Será isento de quaisquer defeitos que prejudiquem a utilização e/ou apresentação da camiseta.

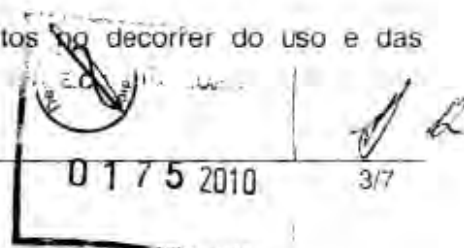
2.5.3 - Bordas do Tecido: As bordas aparentes serão revestidas em costuras overlock.

2.5.4 - Limpeza: A camiseta deverá receber limpeza de fios e linhas excedentes das costuras.

2.5.5 - Costuras:

- Não deverão apresentar descontinuidades e/ou desvios.

- Deverão ser planas, a fim de evitar enrugamentos no decorrer do uso e das lavagens.



- 2.5.6 - Impressão: A impressão não deverá apresentar manchas após as lavagens sucessivas.
- 2.5.7 - Tinta: Deverá haver homogeneidade de qualidade da tinta empregada em todas as impressões.
- 2.5.8 - Acabamento Geral: A camiseta aqui especificada deverá apresentar bom acabamento e apresentação.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

- 3.1.1 - Básica: Saco plástico, fechado por fita adesiva ou solda eletrônica, e com indicação externa por meio de etiqueta auto-adesiva, contendo as seguintes informações: Nº do tamanho e nome padronizado do material.
- 3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de modo indevassável, contendo 25 unidades.

3.2 - ROTULAGEM:

- 3.2.1 - Embalagem Básica: Os sacos deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material.

- 3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Camisetas Acondicionadas;
- Número da Caixa (Ex.: 01/50 - 001/100);
- Número e Ano do Contrato/AF;
- Mês e Ano de Fornecimento.



CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DOS LOTES ENTREGUES:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características do tecido):

- Unidade de Produto: 01 Camiseta
- Nível especial de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou Duplo
- Regime de Inspeção: Normal
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do tecido, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 01 Camiseta
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Inspeção: Simples ou Duplo
- Regime de Inspeção: Normal
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

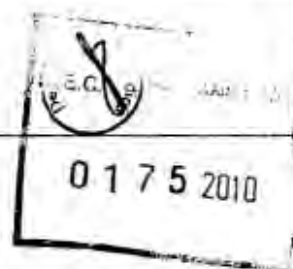
OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela TABELA 1, de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: Serão consideradas para julgamento as unidades defeituosas **CRÍTICAS e GRAVES**, sendo que a cada 03 unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como **01 CRÍTICA**.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso dos Esquemas de Inspeção adotados no subitem 4.2.2.



CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, e revoga os dispositivos que conflitam com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 22 de fevereiro de 2010.

Liomar das Graças Peres
Responsável Técnico

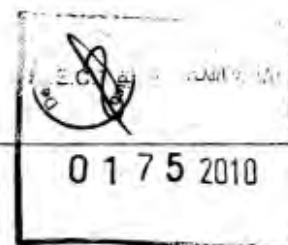
Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 8.011.391-5

Maria de Lourdes T.A. Fonseca
Visto CH/DEFIP

Maria de Lourdes T.A. Fonseca
Chefe do DEFIP
Matricula: 8.008.082-8

Odarci Roque de Mata Junior
GEIM/CESUP

Odarci Roque de Mata Junior
Gerente Corporativo GEIM/CESUP/AC
Matricula: 8.011.403-2
CREA/DF 7650/D



ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 101004
ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS
Dimensões em cm

TAMANHO	LARGURA AXILAS	COMPRIMENTO OMBRO/BAINHA	COMPRIMENTO DA MANGA	ABERTURA DA MANGA
P	37 ± 1	57 ± 1	15 ± 1	14 ± 1
M	41 ± 1	58 ± 1	16 ± 1	15 ± 1
G	43 ± 1	59 ± 1	17 ± 1	16 ± 1
GG	45 ± 1	61 ± 1	18 ± 1	17 ± 1

