

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - ET - Nº 1395642**

GEBM-DEINP-VIPAD

OBJETO: PAINEL CANALETADO DE MERCHANDISING - PCM - 01**DESENHO:** DT-2/2018 - GEBM-DEINP-VIPAD (Nº SEI 1332341)**EMISSÃO:** MAIO/2018**VALIDADE:** MAIO/2023**REVOGA:** 132018**ÓRGÃO DEMANDANTE:** DEFIS/VICAN**CÓDIGOS ERP:** MODELO A: 11990195-1 (CON)

10900136-2 (PER)

MODELO B: 11990196-0 (CON)

10900135-4 (PER)

Aplicação:**Grupo:** Agencias**Família:** Mobiliário

Especificação Técnica revisada conforme solicitação contida no FSET nº. 004/2018 (Nº SEI 1290524).

CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS

1.1. Descrição Geral: Consiste em um painel metálico para utilização em agências de Correios, dotado de ranhuras horizontais destinadas ao encaixe de suporte e ganchos para produtos.

1.2. O painel canaletado de merchandising deve ser formado basicamente pelas réguas horizontais e perfis de acabamento lateral com dimensões gerais de:

Modelo A: 1500 x 962 x 20 mm (comprimento x altura x profundidade).

Modelo B: 900 x 962 x 20 mm (comprimento x altura x profundidade).

1.3. As réguas horizontais devem ser feitas em chapa de aço, dobrada, formando ranhuras horizontais eqüidistantes. As réguas devem ser encaixadas uma a uma formando o corpo do conjunto, conforme desenho anexo. Cada ranhura serve para o encaixe dos suportes de produtos.

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. As bordas laterais devem ser protegidas com perfil de acabamento, fabricada em chapa metálica, espessura entre 1,50mm e 1,90mm, dobrada conforme desenho anexo.

- 2.2. Montar as régua conforme desenho anexo. Após a montagem, as régua horizontais devem ser fixadas por meio de rebites, formando um conjunto rígido e estável conforme desenho.
- 2.3. As régua horizontais devem ser feitas em chapa com espessura de pelo menos 0,90 mm.
- 2.4. Devem ser previstos 2 (dois) furos oblongos, um em cada perfil de acabamento lateral da face posterior, equidistante da borda superior, para fixação do painel na parede.
- 2.5. Pintura e tratamento superficial: A pintura deve ser aplicada com processo eletrostático ou por pistola. Deve ser na cor bege, referência RAL 1015.
- 2.6. Tratamento superficial: antes da pintura a base metálica deve ser submetida a processo de limpeza (remoção de escórias, rebarbas e demais sujidades) e tratamento de desengraxamento e anti-oxidação.
- 2.6.1. Todos os componentes metálicos do produto devem ser garantidos por um prazo mínimo de 24 meses contra corrosão atmosférica.
- 2.6.2. A conformidade dos itens **2.6** e **2.6.1** deve ser comprovada por meio da apresentação de declaração.
- 2.7. Tolerâncias dimensionais:
- 2.7.1. + 1,0 % para dimensões maiores ou iguais a 500 mm;
- 2.7.2. + 2,0 % para dimensões menores que 500 mm;
- 2.7.3. O somatório das tolerâncias das dimensões intermediárias não pode ultrapassar a tolerância da dimensão total;
- 2.7.4. As dimensões que não atendam as medidas e tolerâncias definidas, mas que não prejudiquem na utilização ou desempenho do equipamento podem ser aceitas, conforme item 6 – Rejeição da NBR ISO 2768-1/2001.
- 2.8. Acabamento: não são aceitos defeitos de acabamento das peças, como rebarbas, arestas cortantes, remendos, empenamentos, amassamentos, trincas e defeitos que prejudiquem a utilização do móvel ou que possam causar ferimentos.

Características Funcionais - De acordo do Responsável da GPRO/DEFIS/VICAN

Características Técnicas - De acordo do Responsável da GEBM/DEINP/VIPAD



Documento assinado eletronicamente por **Roberto Chaves Fernandes, Chefe de Departamento**, em 11/06/2018, às 14:24, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Elize Risseko Fujitani Higuti, Analista de Correios Jr - Arquiteto (Edificacoes)**, em 11/06/2018, às 17:48, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Mauro Lima Goretti, Gerente Corporativo**, em 12/06/2018, às 15:03, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site
https://sei.correios.com.br/sei/controlador_externo.php?



[acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0](#), informando o código verificador **1395642** e o código CRC **1088F3CA**.

NOSSA MISSÃO: *Fornecer soluções acessíveis e confiáveis para conectar pessoas, instituições e negócios, no Brasil e no mundo.*

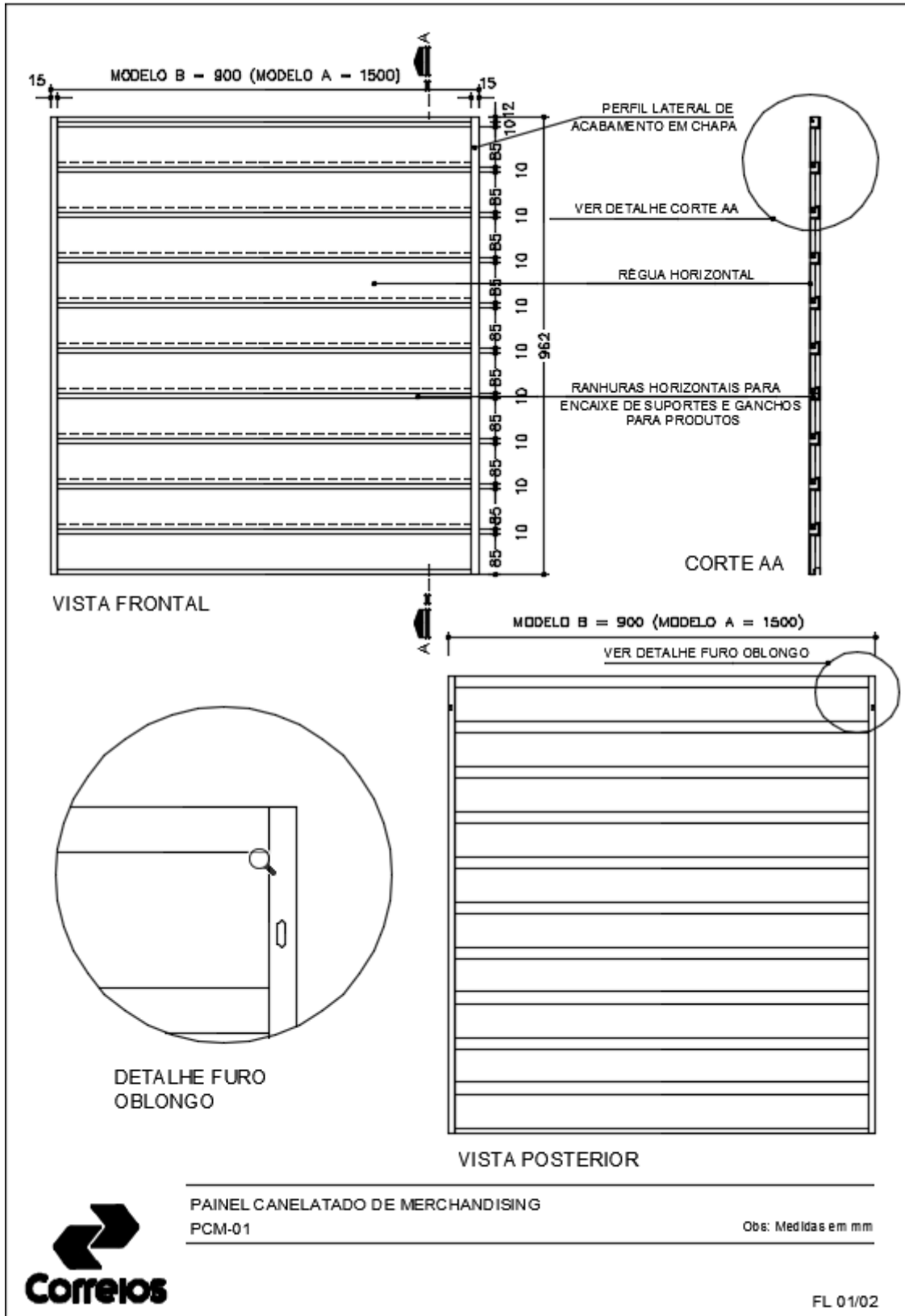
Referência: Processo nº 53180.010852/2018-38

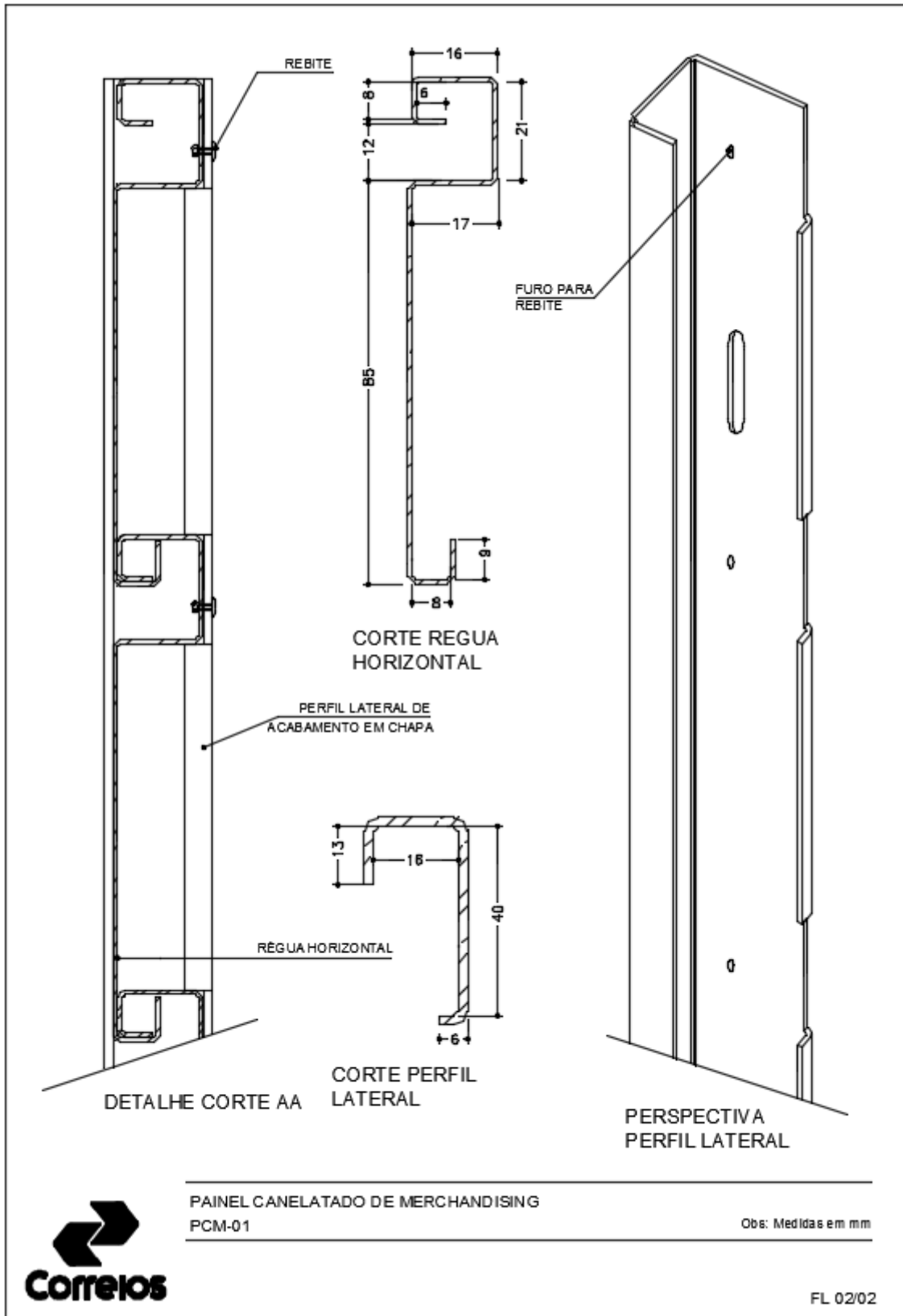
Brasília - 07/05/2018

SEI nº 1395642



DESENHO TÉCNICO - Nº 2/2018
GEBM-DEINP-VIPAD





1.

DE ACORDO DO RESPONSÁVEL DA GEBM/DEINP



Documento assinado eletronicamente por **Elize Risseko Fujitani Higuti, Analista de Correios Jr - Arquiteto (Edificacoes)**, em 30/04/2018, às 17:14, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).

Documento assinado eletronicamente por **Mauro Lima Goretti, Gerente Corporativo**, em 12/06/2018, às 15:03, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do



[Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015.](#)



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.correios.com.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1332341** e o código CRC **1A358A47**.

Referência: Processo nº 53180.010852/2018-38

Brasília - 30/04/2018

SEI nº 1332341