



EMPRESA BRASILEIRA DE CORREIOS E TELÉGRAFOS

DEPARTAMENTO DE COMPRAS E SUPRIMENTOS - DCOMS/VIPAD

GERÊNCIA DE GESTÃO DE SUPRIMENTOS - GSUP/DCOMS

PROCESSO Nº 53180.002518/2017-20
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº 171027

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº 171027 - BONÉ PARA CARTEIRO - VAZADO

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **BONÉ PARA CARTEIRO - VAZADO**.

1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelos seguintes códigos: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).

1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito abaixo:

1.3.1 - **Constituição:** 02 bonés, conforme o aqui especificado, 01 amostra de 100 x 100 cm do tecido, 01 tubo da linha e 01 amostra de cada um dos demais materiais empregados na confecção. Juntamente com os exemplares deverão ser entregues os Certificados/Laudos de Ensaios, conforme descrito no subitem 2.2.9, ou cópias autenticadas.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Boné formado basicamente de pala e copa, confeccionado em tecido misto poliéster/algodão, de acordo com desenhos anexos e as características que se seguem.

2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:**

2.2.1 - **Tipo:** Misto 67% poliéster/33% algodão

2.2.2 - **Cor:** Azul, tingimento uniforme e com o seguinte espectro colorimétrico:

- Sistema CIELAB 10° (D65 - Luz do Dia)

L* 22,60 - a* 8,88 - b* - 29,34

2.2.2.1 - **Tolerâncias:** Devem estar dentro de um DE < 2,0 unidades, para todas as fontes de luz. Não deve haver metamerismo nas amostras do tecido.

2.2.3 - **Gramatura:** 225 ± 15 g/m²

2.2.4 - **Armação:** Sarja 2 : 1

2.2.5 - **Contextura:**

2.2.5.1 - **Urdume:** 39 - 46 fios/cm

2.2.5.2 - **Trama:** 16 - 22 fios /cm

2.2.6 - **Resistência à Tração:**

2.2.6.1 - **Opção 1:** Teste de Grab, conforme norma ASTM D 5034

- Urdume: Mínimo de 85 kgf

- Trama: Mínimo de 30 kgf

2.2.6.2 - **Opção 2:** Conforme norma NBR 11912

- Urdume: Mínimo de 85 kgf

- Trama: Mínimo de 35 kgf

2.2.7 - **Resistência ao Rasgo:**

2.2.7.1 - **Opção 1:** Teste de Tongue, conforme norma ASTM D2261

- Urdume: Mínimo de 2,0 kgf

- Trama: Mínimo de 1,5 kgf

2.2.7.2 - **Opção 2:** Conforme norma ASTM D 1424

- Urdume: Mínimo de 2,0 kgf

- Trama: Mínimo de 1,5 kgf

2.2.8 - **Solidez da Cor:**

2.2.8.1 - **Fricção (NBR ISO 105-X12):**

- Seco: 3

- Úmido: 2 - 3

2.2.9 - **Certificados/Laudos de Ensaios:** A contratada deverá apresentar, quando da entrega do exemplar, Certificados/Laudos de ensaios comprovando o atendimento aos quesitos relativos às características do tecido (subitens 2.2.1 e 2.2.8); Resistência à Tração (subitem 2.2.6) e Resistência ao Rasgo (subitem 2.2.7).

2.2.9.1 - Os Certificados/Laudos deverão ser emitidos pelos seguintes organismos de terceira parte: laboratório(s) de instituição de ensino de nível superior ou laboratório(s) de institutos de pesquisas ou outro(s) laboratório(s), neste caso, acreditado(s) pelo INMETRO para as normas e tipos de testes aqui indicados.

2.3 - **CONFECÇÃO:** Será de acordo com os desenhos e características que se seguem.

2.3.1 - **Pala:** Formada por uma chapa de polietileno, coberta na parte superior por uma camada de espuma de nylon/poliuretano de 1,5 mm de espessura, revestida interna e externamente com o tecido especificado no item 2.2.

2.3.1.1 - **Dimensões:** Conforme DES. 01, devendo a circunferência da copa atender à seguinte relação:

TAMANHO	CIRCUNFERÊNCIA DA COPA	CIRCUNFERÊNCIA DA COPA
---------	------------------------	------------------------

	(COM TODOS OS PINOS DE AJUSTES ENCAIXADOS)	(COM 4 PINOS DE AJUSTES ENCAIXADOS)
P	52 cm	55 cm
M	55 cm	58 cm
G	58 cm	61 cm

Observação: A pala receberá um adorno em sua parte superior por meio de um sutache de 2,5/3,0 mm de largura, na cor amarela (Ref. Amarelo Pantone 122 C), localizado conforme desenho 01 (vista superior).

2.3.2 - **Carneira:** Formada por meio de uma camada de espuma de nylon/poliuretano de 1,5 mm de espessura, uma camada de entretela, revestida externamente mediante tecido de algodão 100 %, em cor compatível com a do tecido do boné, com textura que permita adequada absorção do suor.

2.3.2.1 - **Altura:** 30 ± 1 mm

2.3.3 - **Copa:** Formada pela junção de 6 gomos, 4 no sentido vertical e 2 no sentido horizontal, tendo como acabamento da junção dos vértices um botão de pressão ou plástico.

2.3.3.1 - **Armação:** Será efetuada através de fixação interna nos dois gomos horizontais, conforme uma das seguintes opções:

- Forro tipo entretela de algodão; ou
- Não tecido dublado com o tecido utilizado na confecção do boné; ou
- Espuma de nylon/poliuretano com espessura de 3 mm.

2.3.3.2 - **Gomos Verticais:** Os 4 gomos verticais deverão ser telados, com tela de poliéster (ref. comercial ALBERCAN boné super light, ou similar), na cor azul, compatível com a cor do tecido utilizado na confecção do boné.

2.3.3.3 - **Regulagem:** O diâmetro da circunferência da base do boné será regulado por meio de duas tiras de polietileno sendo uma provida de orifícios e outra de pinos, localizados na parte posterior, conforme DES. 01 e 02.

Observações:

1) As tiras de polietileno deverão ser de ótima qualidade e seus pinos e furação produzidos de modo que, com o uso, não fiquem viciados (frouxos), não comprometendo precocemente a função de regulagem e a vida útil do boné.

2) O contorno da abertura destinado à regulagem deverá ter acabamento feito por meio da fixação de um viés na cor azul, idêntica à cor do tecido do boné.

2.3.4 - **Costuras:**

2.3.4.1 - **Tipo de Ponto:** Fixo

2.3.4.2 - **Pespointo:** Simples

2.3.4.3 - **Densidade:** 3,5/4,0 pontos/cm

2.3.5 - **Impressão:**

2.3.5.1 - **Processo:** Emborrachado direto ou indireto

2.3.5.2 - **Motivo:** Logomarca dos Correios

2.3.5.3 - **Cor:** Duocolor negativa (duas cores em amarelo)

2.3.5.4 - **Dimensões e Localização:** Conforme desenhos 01 e 04

2.3.5.5 - **Fixação:** Através de colagem e costura, se o processo de impressão for indireto.

2.3.5.6 - **Arte (Logomarca):** Será fornecida pelos Correios à Contratada.

2.4 - **AVIAMENTOS:**

2.4.1 - **Linha:**

2.4.1.1 - **Tipo:** Poliéster/algodão

2.4.1.2 - **Cor:** Azul (compatível com a cor do tecido)

2.4.1.3 - **Título:** 14/3 Ne

2.4.1.4 - **Referência Comercial:** 80/3

2.4.2 - **Botão de Pressão:**

2.4.2.1 - **Tipo:** Macho/fêmea

2.4.2.2 - **Diâmetro Externo:** 16 mm

2.4.2.3 - **Altura:** 06 mm

2.4.2.4 - **Acabamento:** Revestido com o mesmo tecido do boné, ou sem revestimento, mas na cor idêntica a do tecido.

2.5 - **CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**

2.5.1 - **Identificação:** O boné deverá conter internamente as seguintes informações:

2.5.1.1 - Etiqueta do Fabricante do Tecido

2.5.1.2 - Etiqueta do Confeccionista ou Fornecedor e Tamanho

2.5.1.3 - Informações Obrigatórias:

- Indicação do tamanho;
- Identificação Fiscal;
- País de origem, por extenso;
- Indicação do nome das fibras ou filamentos têxteis e sua composição, em porcentagem; e
- Cuidados para a conservação do produto (lavagem, alvejamento, secagem, passagem a ferro, limpeza a seco).

2.5.2 - **Tecido:** Será isento de quaisquer defeitos que prejudiquem a utilização e/ou apresentação do boné.

2.5.3 - **Costuras:** Não deverão apresentar descontinuidades, desvíos e enrugamentos.

2.5.4 - **Limpeza:** O boné deverá receber limpeza de fios e linhas excedentes das costuras.

2.5.5 - **Acabamento Geral:** O boné aqui especificado deverá apresentar bom acabamento e apresentação.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - **EMBALAGEM:**

3.1.1 - **Básica:** Saco plástico fechado por fita adesiva ou solda eletrônica contendo 01 boné.

3.1.2 - **Despacho:** Caixa de papelão ondulado de parede simples, contendo 50 bonés.

3.1.3 - **Unitização da carga:** A carga entregue deverá ser unitizada, sempre que o pedido contiver quantidade suficiente para esta consolidação.

3.1.3.1 - **Paleta:** Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados, que suportem o peso dos itens acondicionados sem apresentar deformação/ruptura, garantindo o transporte e manuseio em empilhadeiras e armazenamento em estruturas porta paletes. Além disso, o paleta deverá prover acesso aos quatro lados para uso em empilhadeiras e tábua inferior na maior dimensão, observando ainda as

seguintes dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm (sem considerar a altura do palete), profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. A carga acondicionada nos paletes, deverá ser embalada/revestida com filme termoencolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - **Embalagem Individual:** A embalagem deverá conter externamente através da fixação de etiqueta auto adesiva com as informações e dimensões indicadas no anexo 01.

3.2.2 - **Embalagem de Despacho:** A embalagem deverá conter, na parte externa, etiqueta auto adesiva com as informações e dimensões indicadas no anexo 01.

Obs.: As informações solicitadas no anexo 03 devem constar no código QR Code.

3.2.3 - **Paleta:** O paleta deverá ser identificado com a fixação de formulário em papel tamanho A4, conforme modelo indicado no anexo 02.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - **Durante a Fabricação:** Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES:

4.2.1 - **Inspeção:** Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - **Esquema de Inspeção:**

4.2.2.1 - **Plano de Inspeção Especial (Características Físicas do Tecido):**

- **Unidade de Produto:** 01 (um) boné

- **Nível de Inspeção:** S3

- **Plano de Inspeção:** Simples ou duplo

- **Regime de Inspeção:** Normal, severo ou atenuado

- **Nível de Qualidade Aceitável:** 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do tecido, definidas no item 2.2.

4.2.2.2 - **Plano de Inspeção Geral (Demais Características):**

- **Unidade de Produto:** 01 (um) boné

- **Nível de Inspeção:** II

- **Plano de Amostragem:** Simples ou duplo

- **Regime de Inspeção:** Normal, severo ou atenuado

- **Nível de Qualidade Aceitável:** 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - **Coleta de Amostra:** Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - **Julgamento:**

4.2.4.1 - **Unidades Defeituosas:** A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas **CRÍTICAS**. As unidades defeituosas **GRAVES** serão convertidas em **CRÍTICAS**, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa **CRÍTICA**. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - **Condição de Aceitação:** Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

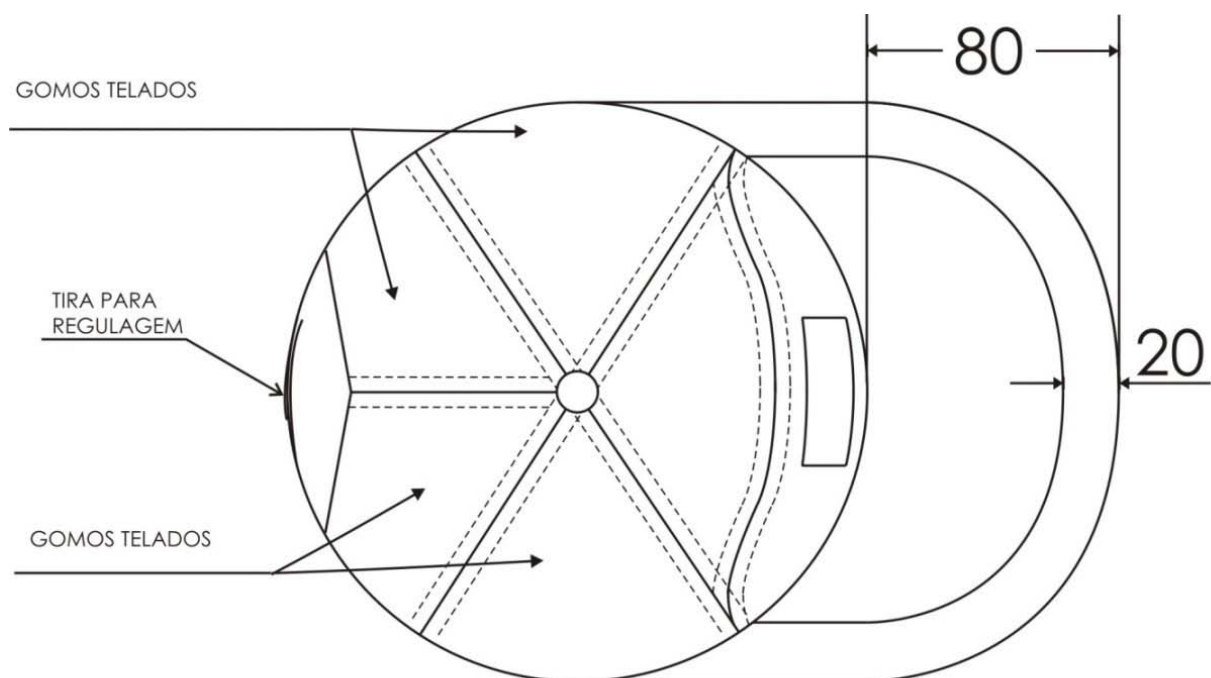
5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 141054 e revoga os dispositivos que conflitam com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 29 de agosto de 2017.

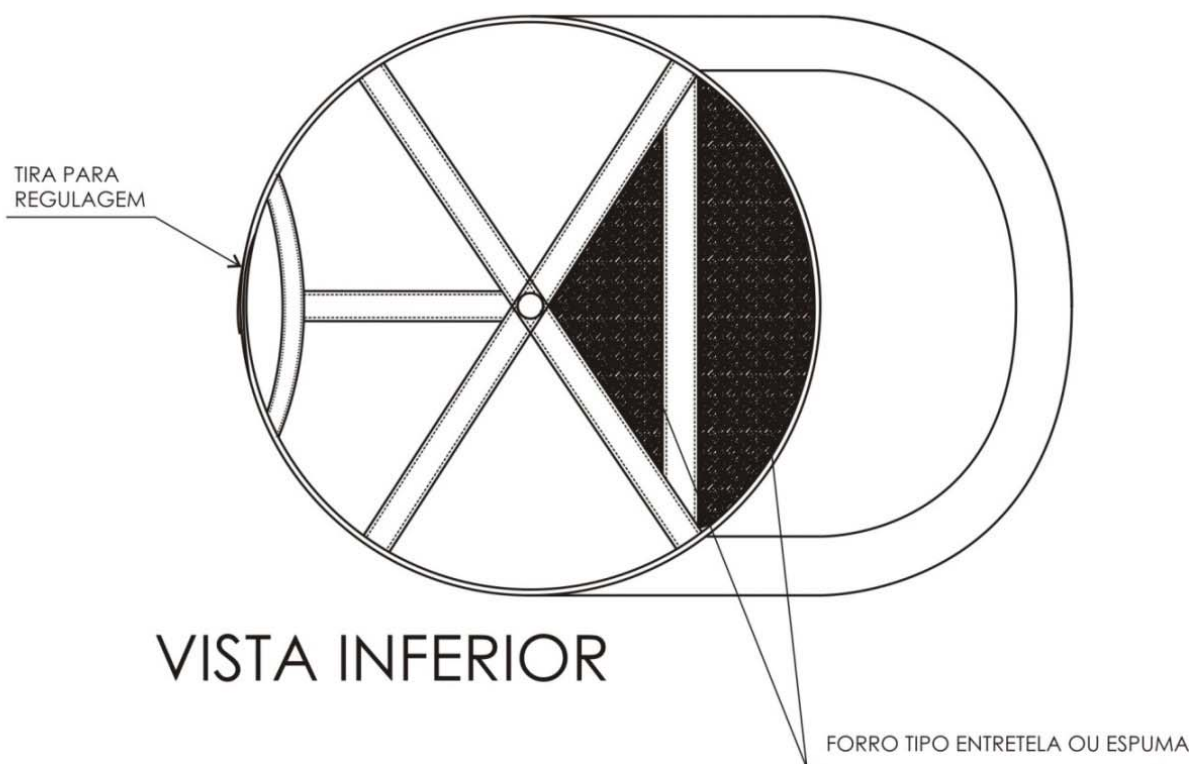
DES. 01 - DETALHES DE CONFEÇÃO

Sem escala

Unidade: mm



VISTA SUPERIOR



VISTA INFERIOR

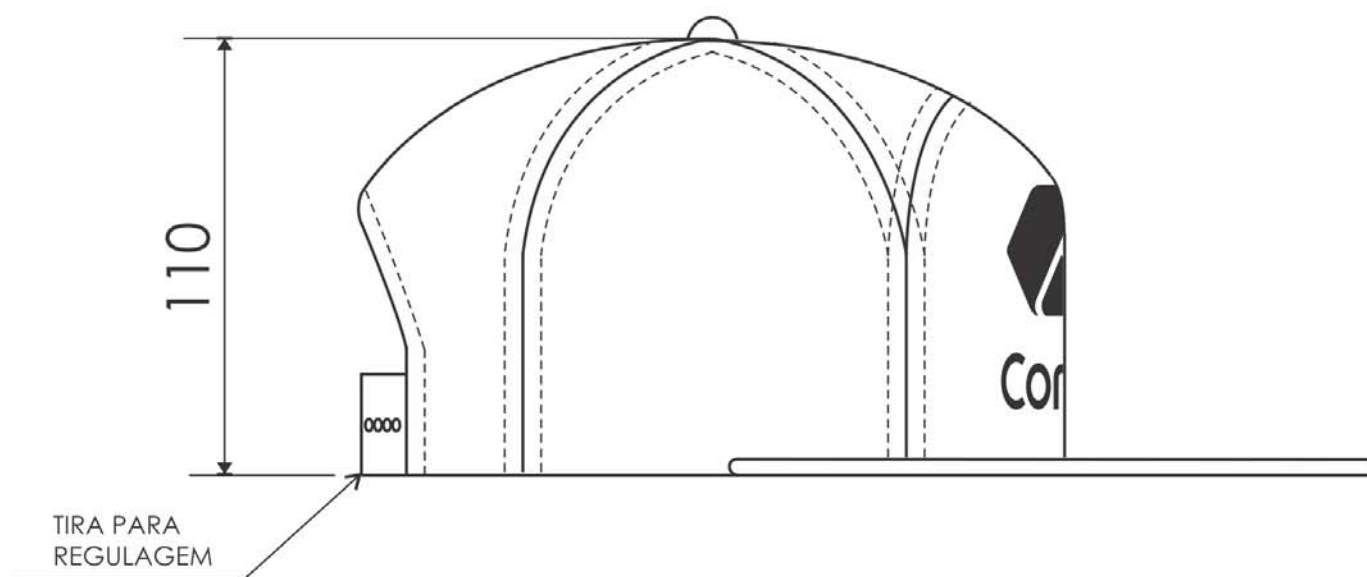
DES. 02 - DETALHES DE CONFEÇÃO

Sem escala

Unidade: mm



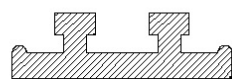
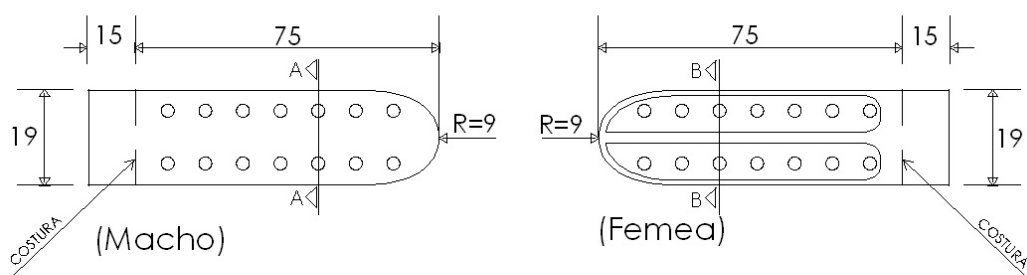
VISTA FRONTAL



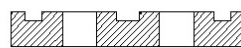
VISTA LATERAL

DES. 03 - DETALHES DE CONFEÇÃO
Sem escala
Unidade: mm

TIRA P/ REGULAGEM OPÇÃO "A"

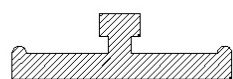
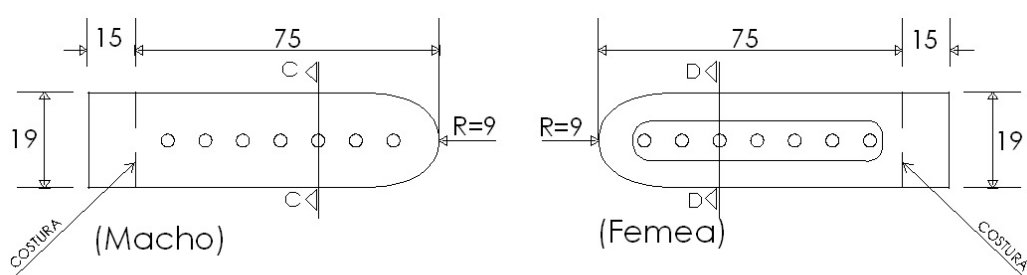


CORTE A-A



CORTE B-B

TIRA P/ REGULAGEM OPÇÃO "B"



CORTE C-C



CORTE D-D

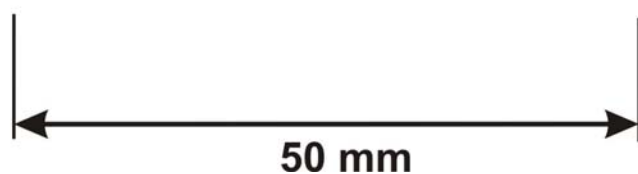
DES. 04 - DETALHES DE IMPRESSÃO

Sem escala

Unidade: mm



Correios



Observação: Impressão duocolor negativa (duas cores em amarelo) no fundo azul.

ANEXO 01

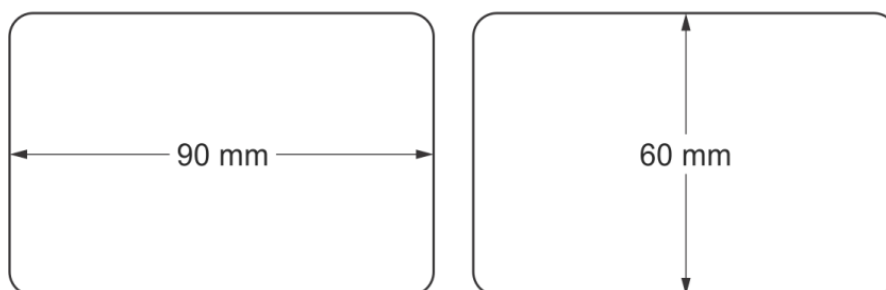
Modelo de Rotulagem da Embalagem Individual



Modelo de Rotulagem da Embalagem de Despacho



Dimensões da Etiqueta



ANEXO 02

Nome do fornecedor: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>	Lote/validade: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
Contrato/Ata: <Esquerda, fonte arial, tamanho16, negrito>	Pedido: <Esquerda, fonte arial, tamanho 16, negrito>
CÓDIGO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	
DESCRIÇÃO DO ITEM <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	
<Centralizado, fonte arial, tamanho 52, negrito>	
QUANTIDADE NO PALETE (PADRÃO DE UNITIZAÇÃO) <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>	UNIDADE <Centralizado, fonte arial, tamanho 20, negrito>
<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito>	<Centralizado, fonte arial, tamanho 90, negrito> <em branco>

Responsável Técnico: Liomar das Graças Peres

De acordo da Gerência: Juliana Alcântara Andalo



Documento assinado eletronicamente por **Juliana Alcantara Andalo, Gerente Corporativo**, em 29/08/2017, às 15:37, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



Documento assinado eletronicamente por **Liomar das Graças Peres, Analista VII**, em 29/08/2017, às 15:50, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.correios.com.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0105998** e o código CRC **FF4CE891**.