

CENTRAL DE SUPRIMENTO

GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

FÔLDER ESCOLA

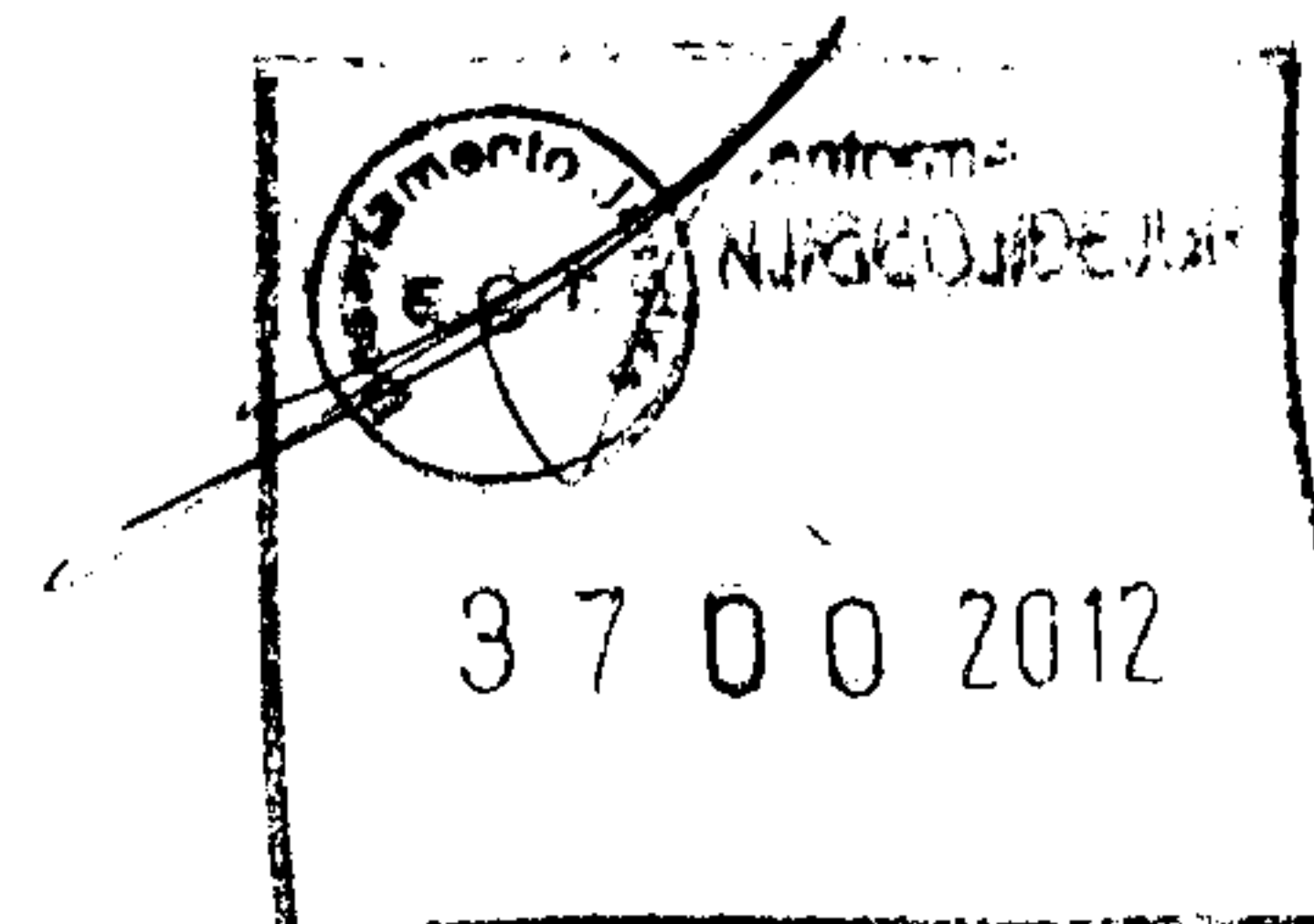
ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 121031

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

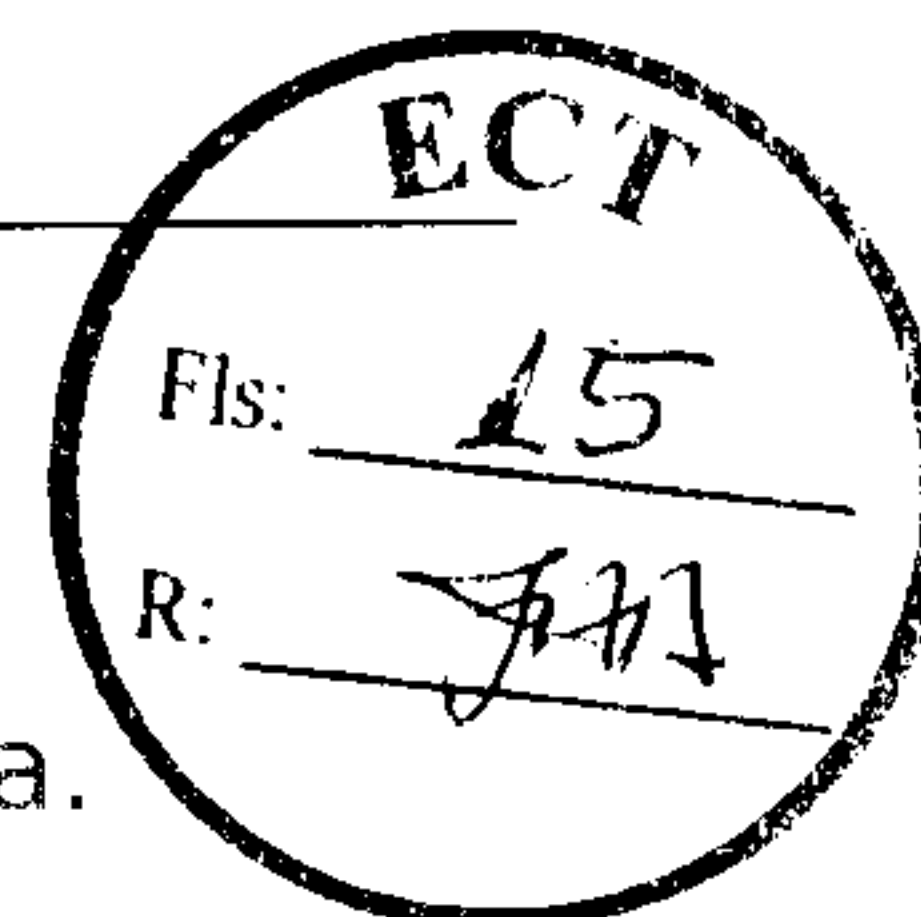
- 1.1 - FINALIDADE: A presente especificação define as características do FÔLDER ESCOLA.
- 1.2 - CÓDIGO: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - EXEMPLARES: Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - Constituição: 10 (dez) fôlderes, conforme o aqui especificado, e 10 (dez) folhas do papel, conforme o aqui especificado, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. Não deverá haver qualquer impressão nos exemplares. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS: Fôlder confeccionado em papel couchê, de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:
- 2.2.1 - Tipo: Couchê L2
- 2.2.2 - Cor: Branca
- 2.2.3 - Gramatura: 95 ± 5 g/m²
- 2.3 - DIMENSÕES:
- 2.3.1 - Formato Aberto: 210 ± 1 mm (altura) x 450 ± 1 mm (largura)
- 2.3.2 - Formato Fechado: 210 ± 1 mm (altura) x 150 ± 1 mm (largura)



22
[Signature]
CTC

**2.4 - ACABAMENTO:**

2.4.1 - Dobras: Serão formadas por duas dobras no sentido da altura.

2.5 - IMPRESSÃO:

2.5.1 - Processo: Offset

2.5.2 - Cor(es): 4/4

2.5.3 - Lados de Impressão: Anverso e verso

2.5.4 - Arte: Será entregue pela ECT ao fornecedor contratado.

2.6 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.6.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização da cédula.

2.6.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO**3.1 - EMBALAGEM:**

3.1.1 - Básica: Pacote (flow-pack, selagem ou similar) com 100 fôlderes, devendo garantir adequada preservação durante o transporte, estocagem e distribuição.

Observação: Não será aceita embalagem através de encintamento (tipo liga elástica, tira de papel, etc.).

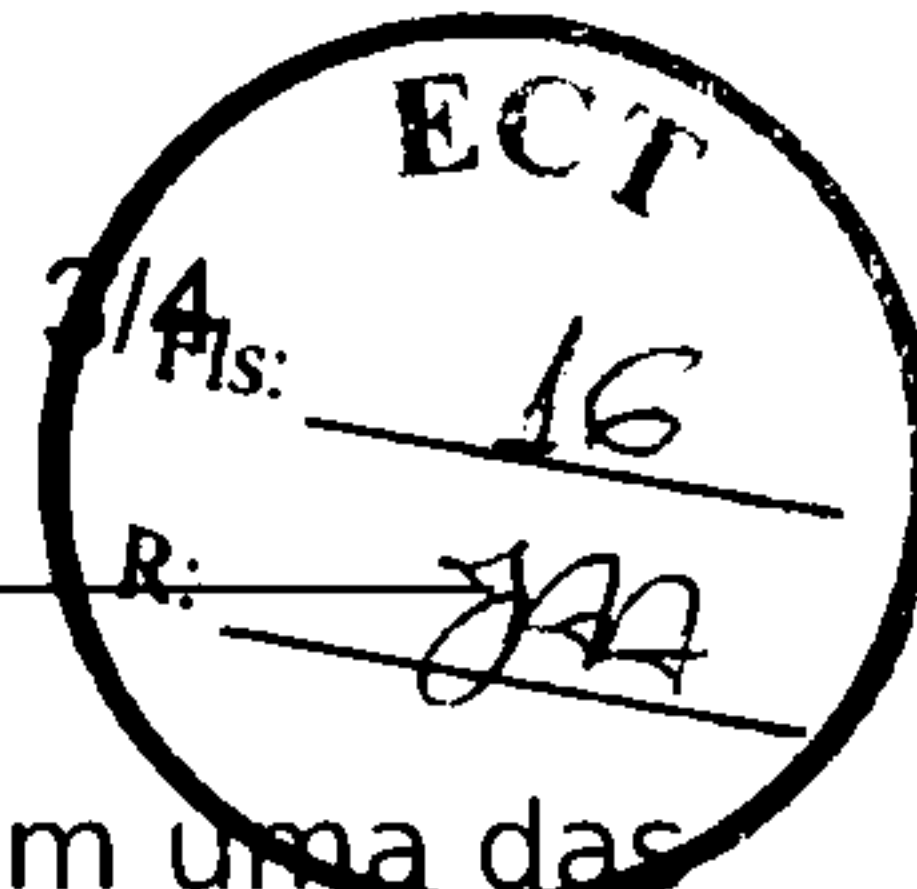
3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, hermeticamente fechada, contendo a quantidade múltipla de embalagens básicas para cada unidade constante na Pauta de Distribuição a ser fornecida pela ECT. As quantidades deverão variar de 1 a 20 embalagens básicas por caixa.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Básica: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Nome do Fornecedor;
- Código do Material;
- Quantidade de Fôlderes Acondicionados.





3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas, em uma das testeiras, com as indicações abaixo e etiqueta de envio no Padrão Correios, conforme modelo disponibilizado no site indicado a seguir.

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade Pacotes Acondicionados.

<http://www.correios.com.br/enderecador/encomendas/default.cfm>

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características Físicas do Papel):

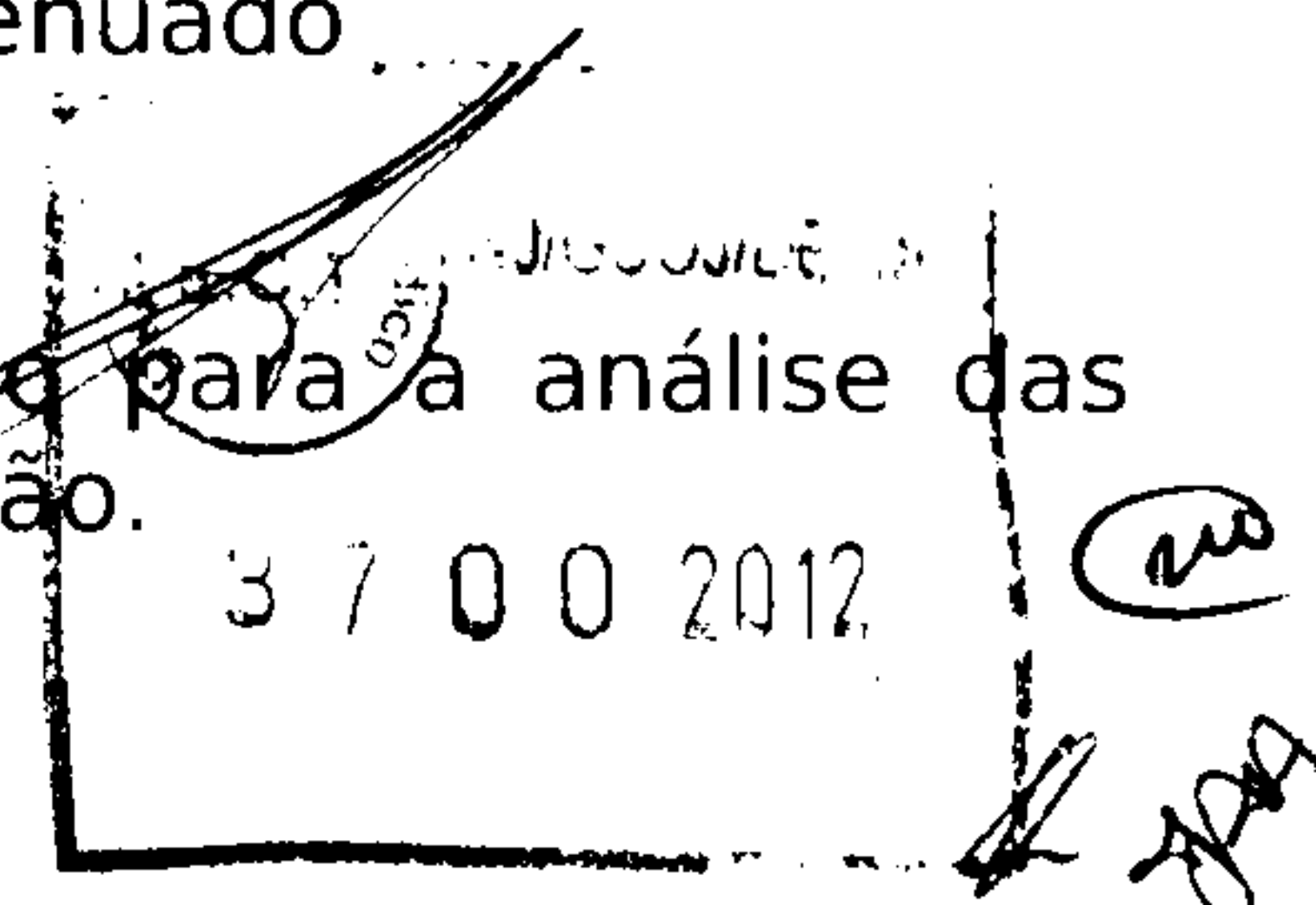
- Unidade de Produto: 01 (um) pacote
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do fôlder, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) pacote
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.





4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: As Normas NBR 5426 e 5429 classificam os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 12 de março de 2012.

Juliana Alcântara Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC
Matricula. 8.013.155-7

Moisés Roque de Maia Junior
Aprovado pelo DEFIP
Moisés Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo/DEFIP
Matricula: 8.011.403-2

Moisés Roque de Maia Junior
GEIM/CESUP
Odarci Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC
Matricula: 8.011.403 - 2
CREA / DF 7650 / D

