

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****FORMULÁRIO CARTA ANIVERSARIANTE**ESPECIFICAÇÃO : **ESPEC. ECT Nº 081048****CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE** : A presente especificação estabelece dados para fornecimento à Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos - ECT, de **FORMULÁRIO CARTA ANIVERSARIANTE**.
- 1.2 - **CÓDIGO** : Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código : (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT)
- 1.3 - **EXEMPLARES**: Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição** : 10 (dez) folhas do formulário conforme o aqui especificado e 10 (dez) folhas do papel, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade;

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1- **CARACTERÍSTICAS GERAIS** : Formulário em uma via, impressão no anverso e verso, confeccionado em papel monolúcido, de acordo com a arte e com as características que se seguem :
- 2.1.1 - **Apresentação** : Formulário avulso
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO PAPEL** :
- 2.2.1 - **Tipo** : Offset
- 2.2.2 - **Cor**: Branca
- 2.2.3 - **Gramatura**: $90 \pm 4 \text{ g/m}^2$
- 2.2.4 - **Espessura** : $0,120 \pm 0,010 \text{ mm}$
- 2.2.5 - **Resistência à Tração** :
- 2.2.5.1 - Sentido de Fabricação: Mínima 4,0 kgf/cm
- 2.2.5.2 - Sentido Transversal : Mínima 2,5 kgf/cm



2.3- DIMENSÕES :**2.3.1 - De Cada Formulário :**

- 2.3.1.1 - Altura : 210 - 0/+ 1 mm
2.3.1.2 - Largura : 297 - 0/+ 1 mm

2.4 - IMPRESSÃO :

2.4.1- Processo : Offset

2.4.2 - Cor(es) : Até 4 cores, conforme arte

2.4.3 - Lados : Anverso e Verso

2.4.4 - Arte : Será fornecida pela ECT ao fornecedor adjudicado;

2.5 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS :

2.5.1 - Papel : Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do formulário;

2.5.2 - Cortes : As bordas do formulário deverão apresentar cortes limpos, isentos de rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições;

2.5.3 - Impressão : Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cores e será isenta de falhas, manchas borrões ou outros quaisquer defeitos.

CAPÍTULO III - ENTREGA**3.1 - EMBALAGEM :**

3.1.1 - Básica(Unidade de Fornecimento) : Pacote com 500 formulários acondicionados em saco/filme plástico ou papel, de modo a garantir a integridade dos formulários durante manuseio/transporte quando da distribuição do material aos órgãos requisitantes;

3.1.2 - De Despacho : Caixa de papelão ondulado, parede simples, contendo 4 pacotes de formulários (2000 formulários), fechada por meio de fita adesiva, fita gomada, ou através de abas coladas, de modo a ficar hermeticamente fechada.

3.2 - ROTULAGEM : As embalagens deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

3.2.1 - Da Embalagem de Despacho :

- Nome do Fornecedor;
- Nome do Material;
- Código do Material;



- Código de Barras no Padrão C39, contendo o Código do Material;
- Quantidade de Formulários Acondicionados;
- Número da Caixa (Ex. 01/10 – 001/100);
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- **OBS.:** Não será aceito reaproveitamento de embalagens

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA :

4.1.1- Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES :

4.2.1 - Inspeção : Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429, respectivamente, para cada lote entregue. Todos os lotes serão inspecionados e caso não atendam a correspondente Especificação Técnica, serão recusados e considerados não entregues.

4.2.2 - Esquema de Inspeção :

4.2.2.1 - Unidade de Produto : 01 pacote encintado

4.2.2.2 - Nível de Inspeção : II

4.2.2.3 - Plano de Inspeção : Simples ou duplo

4.2.2.4 - Regime de Inspeção : Normal, severo ou atenuado

4.2.2.5 - Nível de Qualidade Aceitável : 2,5 %

4.2.3 - Coleta de Amostra : Será orientada pela tabela "A", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento :

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas : Serão consideradas para julgamento as unidades defeituosas **CRÍTICAS e GRAVES**, sendo que a cada 03 unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como **01 CRÍTICA**.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação : Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2 ;

4.2.4.3 - Rejeição de Material : Não caberá ao fornecedor indenização alguma por parte da ECT, pela rejeição do lote que não satisfaça a presente especificação.



CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 27 de fevereiro de 2008.

Liomar das Graças Peres
Responsável Técnico

Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUP/AC
Matr. 8.011.391-5

LGP/lgp

Osni Nascimento Batista
GEIM/CESUP

Osni Nascimento Batista
Gerente Corporativo / CESUP/AC
Matricula: 8.011.256-0

