

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****LIVRETO 2**

ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 111071

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE**: A presente especificação define as características do **LIVRETO 2**.
- 1.2 - **CÓDIGO**: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES**: Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição**: 02 (dois) livretos, conforme o aqui especificado, e 20 (vinte) folhas do papel (dez da capa e dez do miolo), conforme o aqui especificado, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. Não deverá haver qualquer impressão nos exemplares. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS**: Livreto, composto por capa e miolo, de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL DA CAPA**:
- 2.2.1 - **Tipo**: Couchê L1 150 g/m² ou reciclado 150 g/m² (conforme pedido).
- 2.3 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL DO MIOLO**:
- 2.3.1 - **Tipo**: Offset 75 g/m² ou reciclado 75 g/m² (conforme pedido).
- 2.4 - **DIMENSÕES/FORMATO**:
- 2.4.1 - **Aberto**: A5
- 2.4.2 - **Fechado**: A6
- 2.5 - **QUANTIDADE DE FOLHAS DO MIOLO (Conforme Pedido)**:
- 2.5.1 - **Faixa 1**: de 2 a 4 folhas A4

al
RMS 612 2011
L
JAN

2.5.2 - Faixa 2: de 5 a 10 folhas A4

2.5.3 - Faixa 3: de 11 a 20 folhas A4

2.5.4 - Faixa 4: de 21 a 30 folhas A4

2.6 - ACABAMENTO: Canoa com 02 grampos

2.7 - IMPRESSÃO:

2.7.1 - Processo: Offset

2.7.2 - Cores:

2.7.2.1 - Miolo: 4/4

2.7.2.2 - Capa: 4/4

2.7.3 - Arte: Será entregue pela ECT ao fornecedor contratado.

2.8 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.8.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do livreto.

2.8.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de forma indevassável, contendo, no máximo, 20 livretos.

3.1.2 - Deverão ser utilizadas tantas caixas de despacho quantas forem necessárias para atender ao pedido, não ultrapassando a quantidade de livretos prevista por caixa.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas em uma das testeiras com as indicações abaixo e etiqueta de envio no Padrão Correios, conforme modelo disponibilizado no site indicado a seguir.

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade Acondicionada.

<http://www.correios.com.br/enderecador/encomendas/default.cfm>

al
Jaw 812
R

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO**4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:**4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):**

- Unidade de Produto: 01 (um) livreto
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do papel, definidas nos itens 2.2 e 2.3 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) livreto
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

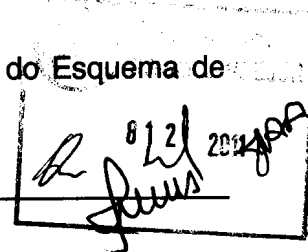
OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: As Normas NBR 5426 e 5429 classificam os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no subitem 4.2.2.



Handwritten signature and stamp. The stamp contains the number 8121 and the date 2014/08/08.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação e revoga os dispositivos que conflitem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 27 de junho de 2011.

Juliana Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC
Matrícula: 8.013.155-7

Odarci Roque de Melo Junior
GEIM/CESUP

Maria de Lourdes T. A. Fonseca
Chefe do DEFIP
Matrícula: 8.008.062-6

Maria de Lourdes T. A. Fonseca
Aprovado pelo DEFIP

Odarci Roque de Melo Junior
Gerente Corporativo GEIM/CESUP/AC
Matrícula: 8.011.403-2
CREA/DF 7650/D