

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****PASTA COM FERRAGEM LOMBADA 70 mm - AZUL**

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: ECT N° 141020

**DES: 01 e 02****CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **PASTA COM FERRAGEM LOMBADA 70 mm - AZUL**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).

**CAPITULO II – MATERIAL E MANUFATURA**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Pasta confeccionada em cartão rígido, com ferragem (2 tubos) para aprisionamento de papel tamanho A4, revestida interna e externamente com filme PVC, na cor azul insígnia, com visor/porta-etiqueta na lombada, de acordo com as características e os desenhos que se seguem.

2.1.1 - **Apresentação:** Pasta montada

- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO CARTÃO:**

2.2.1 - **Tipo:** Rígido

- 2.3 - **CONSTRUÇÃO CARTÃO+REVESTIMENTO:**

2.3.1 - **Espessura:**  $3,0 \pm 0,5$  mm

- 2.4 - **DIMENSÕES (Pasta Dobrada):**

2.4.1 - **Comprimento:**  $310 \pm 5$  mm

2.4.2 - **Largura:**  $225 \pm 5$  mm

- 2.5 - **LOMBADA:**

2.5.1 - **Largura:**  $70 \pm 3$  mm

2.5.2 - **Porta-Etiqueta:** Porta-etiqueta transparente (145 mm x 53 mm) localizado a meia altura da lombada

2.5.3 - **Etiqueta:** Etiqueta em papel, inserida no porta-etiqueta

**2.6 - ACABAMENTO/REVESTIMENTO:**

2.6.1 - Pasta: Revestida interna e externamente em PVC, na cor azul insígnia (ref. Pantone 295U), ou similar

2.6.2 - Lombada: Revestida em PVC, na cor azul insígnia (ref. Pantone 295U), ou similar

Observação: O revestimento deverá ser montado de forma que não haja ressaltos ou proeminências, ou seja, rente ao cartão rígido.

**2.7 - FERRAGEM:**

2.7.1 - Tipo: Haste de aprisionamento tipo 2 tubos (ferragem solta) e 1 base (ferragem fixa) na parte interna da capa e da contracapa (vide des. 1 e 2)

2.7.2 - Acabamento: cromado ou zincado

2.7.3 - Fixação: As ferragens de base deverão ser fixadas à pasta por meio de rebites metálicos, com acabamento cromado ou zincado.

**CAPITULO III – ACONDICIONAMENTO****3.1 - EMBALAGEM:**

3.1.1 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de forma indevassável, contendo 20 pastas.

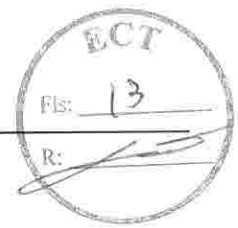
3.1.2 - Paleta: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição da ECT.

**3.2 - ROTULAGEM:**

3.2.1 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas em uma das testeiras com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material (Código numérico + Código de barras no padrão C128);
- Número e Ano do Contrato/Autorização de fornecimento;
- Quantidade de Pastas Acondicionadas.



**CAPITULO IV - EXAME TÉCNICO****4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

**4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:**

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Geral:

- Unidade de Produto: 01 (uma) pasta
- Nível de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade CRÍTICA. As unidades defeituosas TOLERÁVEIS não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

**CAPITULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente descrição entra em vigor na data de sua publicação, substitui a DT 022/2010 e revoga os dispositivos que conflitam com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 15 de abril de 2014.

**Responsável Técnico**

João Pedro Ferreira Sena  
Matr. 8.013.892-6- Analista de Correios Júnior  
Engenheiro Mecânico  
GEIMCESUP/MPADIAC.



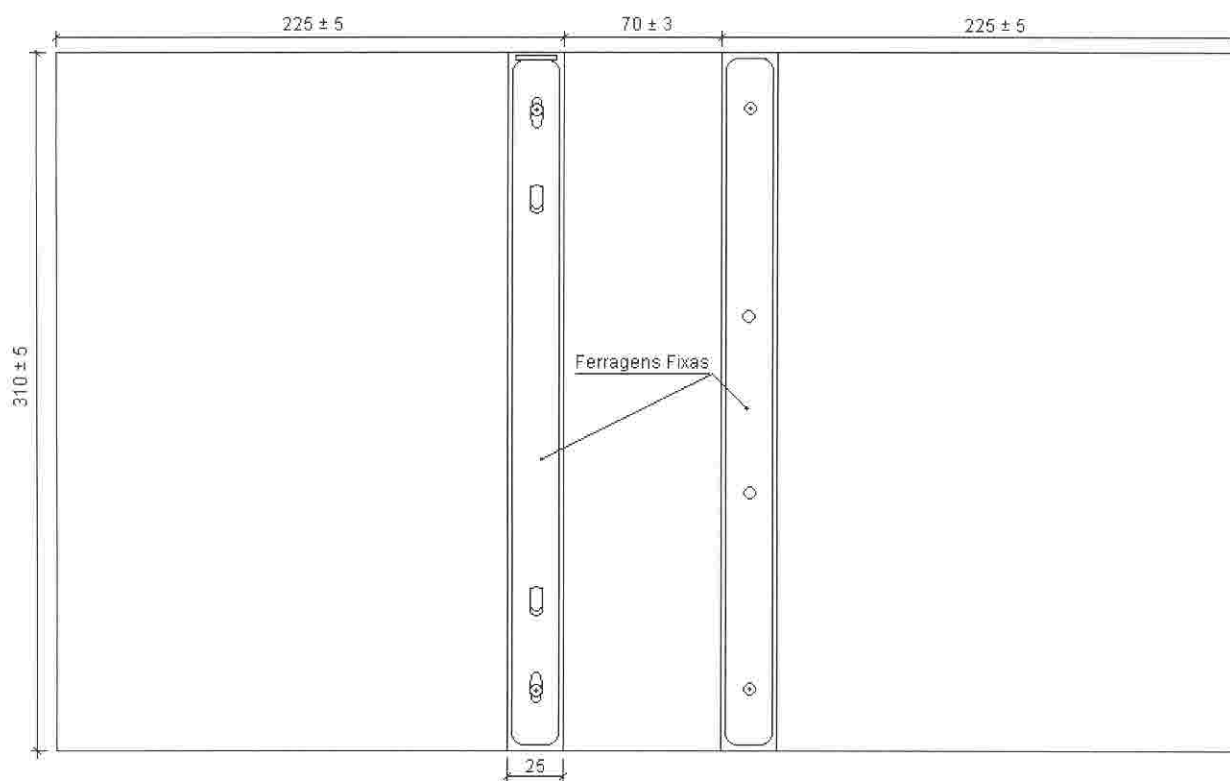
**GEIM/CESUP**

Odarci Roque de Maia Junior  
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC  
Matrícula: 8.011.403 - 2  
CREA / DF 7650 / D

**DES. 1 - ARRANJO GERAL (PASTA ABERTA)**

Un.: mm

S/ escala





**CORREIOS**

ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 141020



DES. 2 - Ferragem Solta  
Un.: mm  
S/ escala

