

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****ENVELOPE SERVIÇO INTERNACIONAL****ESPECIFICAÇÃO: ESPEC. ECT Nº 091055****CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **ENVELOPE SERVIÇO INTERNACIONAL**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **760100543**.
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** 10 (dez) envelopes, conforme o aqui especificado e 10 (dez) folhas do papel utilizado para a confecção do envelope no formato 25 x 25 cm.

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Envelope tipo malote, confeccionado em papel Super Bond, de acordo com desenho e características que se seguem:
- 2.1.1 - **Observação:** O envelope em questão também poderá ser confeccionado em papel offset chapado no anverso, devendo neste caso, o entintamento apresentar boa uniformidade de cor e ser isento de falhas, manchas e borrões
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Super Bond ou offset chapado no anverso
- 2.2.2 - **Cor:** Azul(Ref Azul Pantone 3005 U - 40% ou similar)
- 2.2.3 - **Gramatura:** 60 - 80 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.4 - **Espessura:** 0,080 - 0,105 mm

*AR*

**2.3 - IMPRESSÃO:**2.3.1 - Processo: Offset2.3.2 - Cor: 01 cor2.3.3 - Arte : Será fornecida pela ECT ao fornecedor contratado**2.4 - ABAS DE CONSTRUÇÃO:**2.4.1 - Largura da aba lateral:  $25 \pm 2$  mm2.4.2 - Largura da aba de Fundo:  $25 \pm 2$  mm2.4.3 - Sobreposição: mínima 16 mm2.4.4 - Faixa de Cola:2.4.4.1 - Largura:  $8 \pm 2$  mm2.4.4.2 - Aderência: Boa2.4.4.3 - Espalhamento: Uniforme**2.5 - ABA DE FECHAMENTO:**2.5.1 - Largura  $35 \pm 5$  mmObservação: A aba de fechamento não deverá conter cola.**2.6 - DIMENSÕES:**2.6.1 - Altura:  $229 \pm 2$  mm2.6.2 - Largura:  $162 \pm 2$  mm**2.7 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**2.7.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e ser isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do envelope.2.7.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade com desenhos, paralelismo com as bordas e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros defeitos que prejudiquem a apresentação do envelope.2.7.3 - Faixas de Cola: Não deverão apresentar falhas, descontinuidade, ondulações e /ou distorções.2.7.4 - Cantos: Deverão apresentar ângulo reto ( $90^\circ$ ).**CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO****3.1 - EMBALAGEM:**3.1.1 - Básica (Unidade de fornecimento): Maço encintado em fita de papel resistente com largura mínima de 50 mm, contendo 50 envelopes, de modo a garantir manuseio/transporte adequado quando da distribuição do material aos órgãos requisitantes.



3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, contendo 10 embalagens básicas (500 envelopes).

### 3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Básica (Maço): Os maços deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome padronizado do material;
- Nome do Fornecedor;
- Código do material (Código numérico + código de barras o Padrão C39).

3.2.2 - Embalagem de Despacho (Caixas): As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome do Material;
- Código do Material (Código numérico + código de barras o Padrão C39);
- Quantidade de Envelopes Acondicionados;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento do Material.

## CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1- Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE NOS LOTES ENTREGUES:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme a NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características do Papel):

- Unidade de Produto: 01 (um) envelope
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado.
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 01 (um) envelope
- Nível de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado



*J. A.*



- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra. Será orientada pela tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: Serão consideradas para julgamento as unidades defeituosas **CRÍTICAS e GRAVES**, sendo que a cada 03 unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como **01 CRÍTICA**.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

### CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. DQMA/DECAM - 039/2000 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 12 de junho de 2009.

*Liomar das Graças Peres*  
Responsável Técnico

**Liomar das Graças Peres**  
Analista / GEIM/CESUP/AC  
Matr. 8.011.391-5

GEIM/CESUP

**Odair Roque de Melo Junior**  
Gerente Corporativo GEIM/CESUP/AC  
Matrícula: 8.011.403-2  
CREMDF 76500

LGP/lgp

