

## CENTRAL DE SUPRIMENTO

### GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

#### ETIQUETA PARA ENDEREÇAMENTO - NOVO SSP

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: Nº 151034

DESENHO: 01

### CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - FINALIDADE: A presente especificação define as características da **ETIQUETA PARA ENDEREÇAMENTO - NOVO SSP**, a ser utilizada no Sistema de Expedição de Materiais.
- 1.2 - CÓDIGO: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pelos Correios).
- 1.3 - EXEMPLAR: Deverá ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - Constituição: 03 bobinas, conforme a aqui especificada.

### CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS: Etiqueta confeccionada em papel auto-adesivo, tipo Hot Melt, com cantos arredondados, para aceitar impressão por transferência térmica direta, a ser utilizada em equipamento Zebra Mod. LP 2844 Z e DA 402, de acordo com as seguintes características:
- 2.1.1 - Apresentação: Em forma de bobina.
- 2.2 - CARACTERÍSTICAS DO PAPEL AUTOADESIVO:
- 2.2.1 - Frontal:
- 2.2.1.1 - Tipo: Papel branco, específico para impressão por transferência térmica direta, com alta definição de imagem.
- 2.2.1.2 - Cor: Branca
- 2.2.1.3 - Gramatura: 70 a 90 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.1.4 - Largura: 70,0 ± 0,2 mm
- 2.2.2 - Protetor:
- 2.2.2.1 - Tipo: Glassine supercalandrado
- 2.2.2.2 - Cor: Branca
- 2.2.2.3 - Gramatura: 60 ± 5 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.2.4 - Acabamento: Siliconizado na face interna
- 2.2.2.5 - Largura: 76,0 ± 0,5 mm



*[Handwritten signature]*

Observação: O papel protetor deverá ser capaz de garantir remoção limpa da etiqueta, porém sem permitir desprendimento da mesma durante o processamento.

**2.2.3 - Adesivo:**

2.2.3.1 - Tipo: Hot-Melt, à base de borracha sintética, sensível à pressão, permanente, atóxico e inodoro.

2.2.3.2 - Peso:  $25 \pm 2 \text{ g/m}^2$

2.2.3.3 - Cor: Incolor/Transparente

2.2.3.4 - Adesão Inicial: Alta

2.2.3.5 - Grau de Adesividade: Excelente

Obs.: A etiqueta deverá, quando retirada da superfície de caixas de papelão utilizadas pela ECT e outros objetos semelhantes do tráfego postal, vir impregnada de partículas de fibras (delaminação), de forma a deixar vestígios de descolamento.

**2.2.4 - Construção Frontal+Adesivo:**

2.2.4.1 - Gramatura:  $105 \pm 12 \text{ g/m}^2$

**2.2.5 - Construção Total (Frontal + Adesivo + Protetor):**

2.2.5.1 - Gramatura: 153 a  $187 \text{ g/m}^2$

2.2.6 - Temperatura de Utilização:  $-20 \text{ }^\circ\text{C}$  a  $60 \text{ }^\circ\text{C}$

**2.3 - DIMENSÕES DA ETIQUETA:**

2.3.1 - Largura:  $70,0 \pm 0,2 \text{ mm}$

2.3.2 - Altura:  $114,0 \pm 0,5 \text{ mm}$

Observação: As molduras(esqueletos) devem ser retiradas das etiquetas pré-cortadas.

**2.4 - DIMENSÕES DA BOBINA:**

2.4.1 - Diâmetro Externo: Máximo de 128,0 mm

2.4.2 - Largura:  $76,0 \pm 0,5 \text{ mm}$

**2.5 - NÚCLEO:**

2.5.1 - Diâmetro Interno:  $25,5 \pm 0,5 \text{ mm}$

2.5.2 - Largura:  $76,0 \pm 0,5 \text{ mm}$

2.6 - QUANTIDADE DE ETIQUETAS POR BOBINA: mínima de 700 etiquetas.

**2.7 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**

2.7.1 - O papel auto-adesivo deverá ser identificado no verso do papel protetor com a impressão da marca ou logotipo do fabricante, ou ainda, por uma faixa colorida.

2.7.2 - O papel frontal deverá produzir imagem nítida, com uniformidade e sem falhas.

2.7.3 - As etiquetas deverão estar na parte externa da bobina.



- 2.7.4 - As etiquetas devem ser isentas de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, pelotas ou falhas de adesivo e quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou torne imprópria sua utilização.
- 2.7.5 - Os cortes das etiquetas e bobina deverão ser isentos de rebarbas, pó, esmagamentos e outras imperfeições.

### **CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO**

#### **3.1 - EMBALAGEM:**

- 3.1.1 - Individual: Cada bobina será envolta em saco plástico ou similar, de modo a garantir adequada preservação e estocagem.
- 3.1.2 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede dupla, contendo 8 (oito) bobinas, fechada de forma a garantir adequada preservação e estocagem do material.
- 3.1.3 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição dos Correios.

#### **3.2 - ROTULAGEM:**

##### **3.2.1 - Embalagem Individual:**

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material.

##### **3.2.2 - Embalagem de Despacho:**

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Bobinas Acondicionadas;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Mês/Ano de Entrega.

##### **3.2.3 - Paletes:** Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número do Palete/Total do Lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.



## CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

#### 4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

##### 4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (características físicas do papel e quantidade de etiquetas):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível Especial de Inspeção: S3
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do papel auto-adesivo e quantidade de etiquetas por bobinas, definidas nos subitens 2.2 e 2.6 desta especificação.

##### 4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (demais características):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5 %

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela tabela 1, de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

#### 4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em **Toleráveis**, **Graves** ou **Críticos**. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas **CRÍTICAS**. As unidades defeituosas **GRAVES** serão convertidas em **CRÍTICAS**, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como 1 (uma) unidade **CRÍTICA**. As unidades defeituosas **TOLERÁVEIS** não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficarà determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.



**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 131071 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 29 de abril de 2015.



**Responsável Técnico**

**Liomar das Graças Peres**  
Analista / GEIM/CESUP/AC  
Matr. 8.011.391-5



**GEIM/CESUP**

Juliana Alcântara Andaló  
Eng. Mecânica CREA/DF 12.275/D  
GEIM/CESUP/VIPAD/AC  
Mat. 8.013.155-7

LGP/lgp



**Des. 01 - Detalhes da Etiqueta**  
**Dimensões em mm**  
**Sem escala**



  
