

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA  
SUPORTE PARA ENVELOPES DUPLO  
SED-01**

<b>NÚMERO:</b> 132023 <b>DESENHO:</b> DT-293/3 <b>EMISSÃO:</b> ABRIL/ 2015 <b>VALIDADE:</b> ABRIL/ 2025	<b>REVOGA:</b> 112005 <b>CÓDIGO ERP:</b> 10900154-0 (PER) e 11990162-5 (CON) <b>ÓRGÃO DEMANDANTE:</b> DERAT
--	--

**Aplicação:**

**Grupo:** Agência.

**Família:** Acessórios.

Especificação Técnica revalidada por meio do memorando 447/2015-GCAT/DERAT.

### **CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS**

- 1.1. **Descrição geral:** Suporte duplo para exposição de envelopes, com encaixe, para ser utilizado em painel canaletado nas agências dos Correios.
- 1.2. **Dimensões:** 270,0 mm x 350,0 mm x 150,0 mm (altura x largura x profundidade).
- 1.3. **Funcionalidade:** o suporte deverá ser transparente e incolor, de modo a permitir a exposição do produto na agência, sem alteração de suas características físicas originais.

### **CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- 2.1. Suporte composto de uma unidade de base, duas peças de encaixe e uma divisória. Unidade de base fabricada em acrílico transparente, incolor, virgem, com espessura de 4,0 mm  $\pm$  0,5 mm, dobrada em peça única, com 4 furos, conforme desenho DT- 293/3 anexo.
  - 2.1.1. Acrílico virgem é identificado por meio da existência de película protetora transparente aplicada nas superfícies da placa.
- 2.2. Divisória fabricada em acrílico transparente, incolor, virgem, com espessura de 4,0 mm  $\pm$  0,5 mm, em peça única, conforme desenho em anexo.
- 2.3. Peças de encaixe fabricadas em chapa de aço carbono, bitola MSG #16, espessura nominal de 1,50 mm, dobradas e furadas, conforme desenho em anexo.
- 2.4. A montagem das peças deve ser de duas peças de encaixe para uma unidade de base e uma divisória. A fixação das peças de encaixe na unidade de base deve ser feita por meio de rebites de alumínio e a fixação da divisória na unidade de base deverá ser feita por meio de solda ou cola, conforme desenho em anexo.

- 2.4.1. No caso de uso de cola, esta deverá ser à base d'água, sem solventes que venham a agredir o meio ambiente.
- 2.5. Peças de encaixe devem ter acabamento por pintura aplicada por meio de processo eletrostático, cor bege, referência RAL 1015.
- 2.5.1. Antes da pintura de acabamento, todas as peças metálicas devem ser furadas conforme desenho e receber tratamento adequado à base de fosfato de zinco ou outro tratamento de mesmo efeito, a fim de garantir boa aderência da tinta ao substrato e evitar sua oxidação.
- 2.6. A tolerância para as dimensões externas (altura x largura x profundidade) deve ser de  $\pm 2,0$  mm para o conjunto montado.
- 2.7. **Acabamento:** não serão aceitos defeitos de acabamento na pintura tais como subaplicação de camada, escorrimento, bolhas, riscos e outros, bem como defeitos de acabamento das peças, como rebarbas, arestas vivas, remendos, trincas, rachaduras, arranhões, manchas, empenamentos, amassamentos e outras imperfeições.

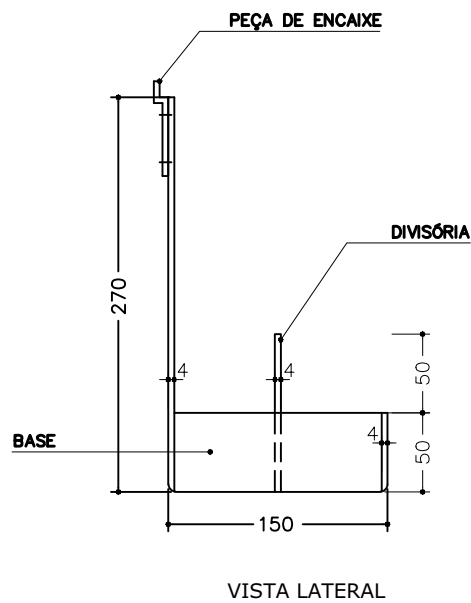
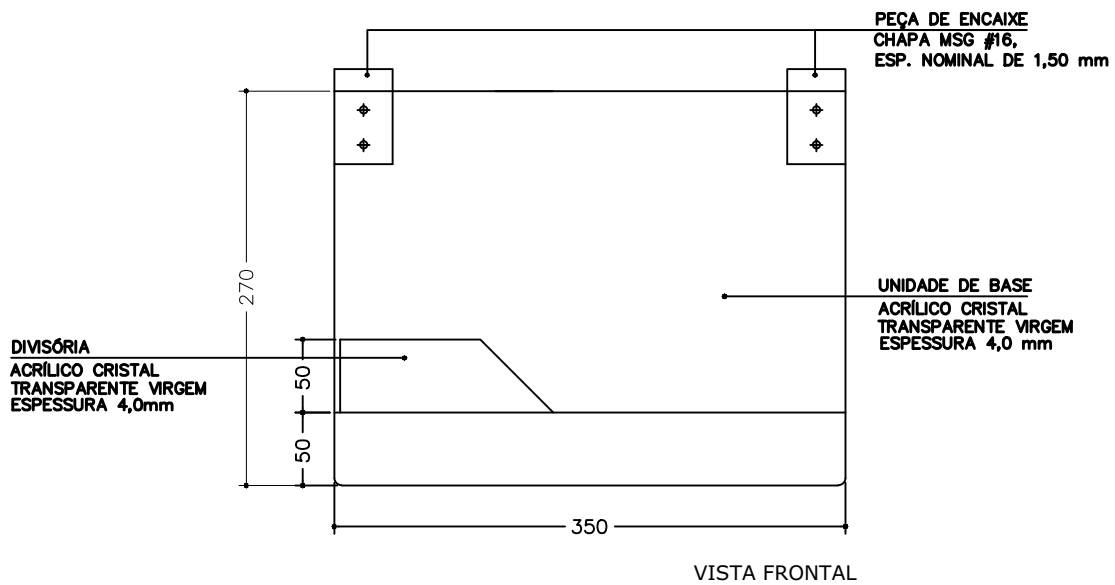
Brasília-DF, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2015.

Este documento é cópia fiel do original assinado pelos autores.

É de responsabilidade do usuário verificar se esta especificação técnica permanece válida na data de sua utilização.

Verificado por \_\_\_\_\_, matrícula \_\_\_\_\_,  
em \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_.

\* \* \*



OBS.: SED-01 Chancelada por meio da Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 22643/2013

**SUPORTE PARA ENVELOPES DUPLOS**

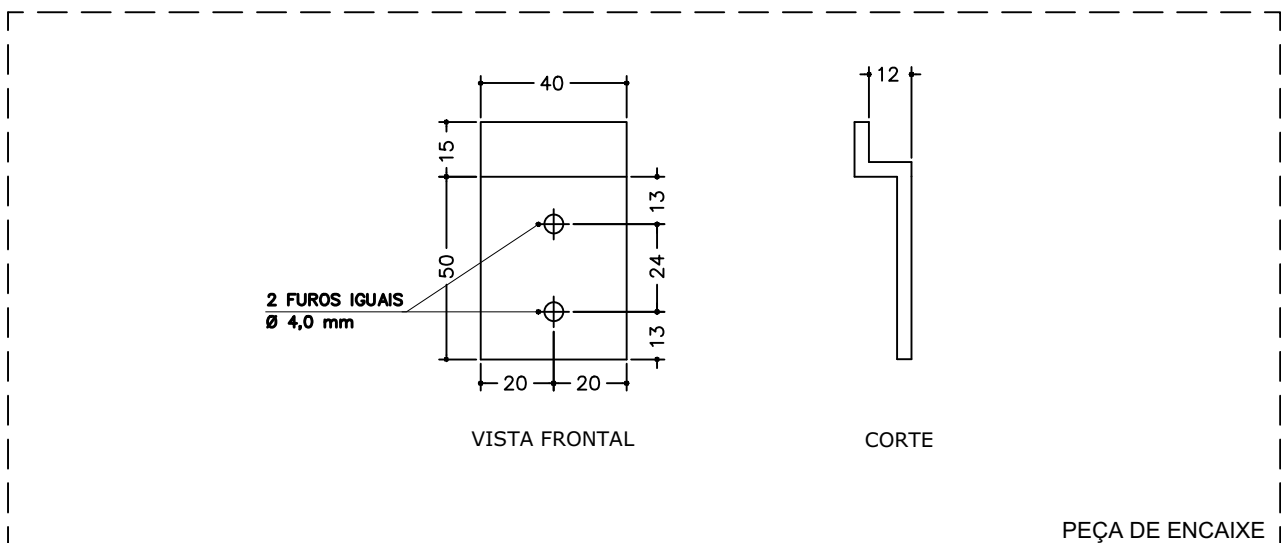
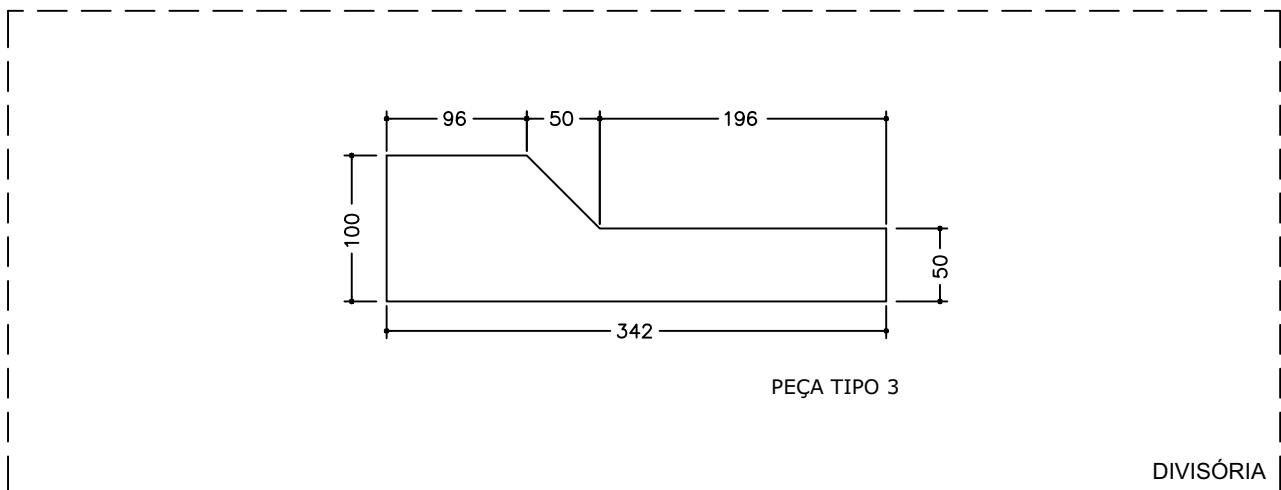
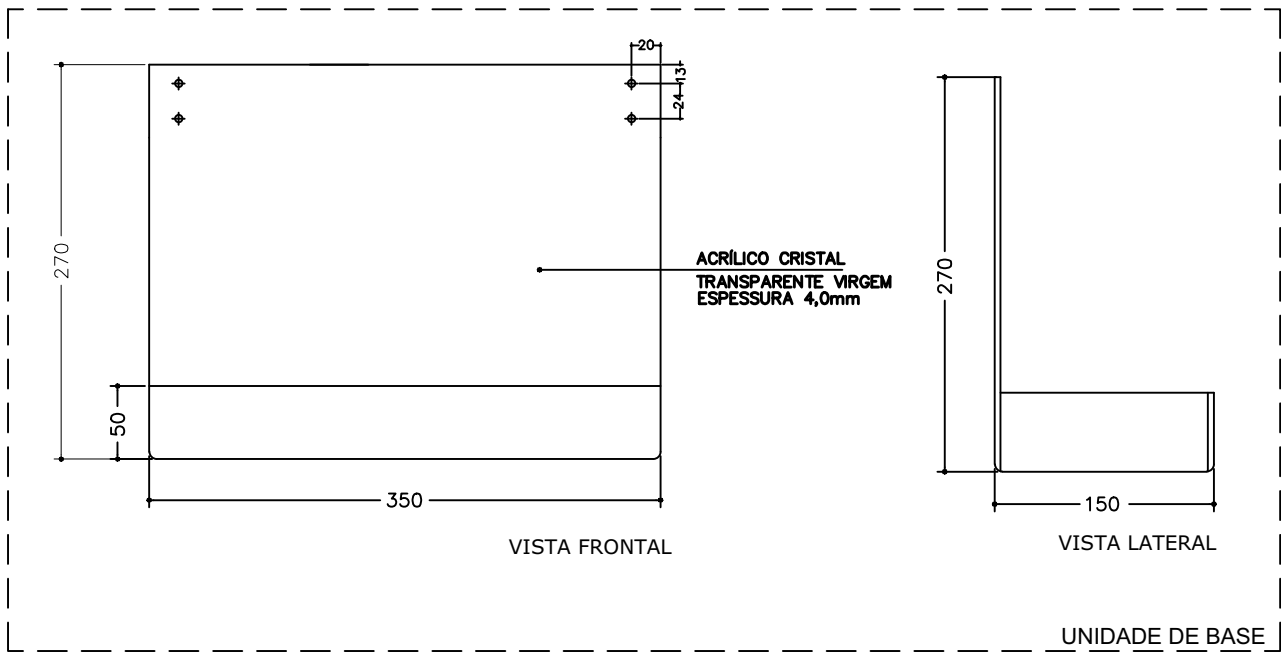
SED-01

Obs: Medidas em mm

DT-293/3

FL 01/03





OBS.: SED-01 Chancelada por meio da Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 22643/2013

SUPORTE PARA ENVELOPES DUPLOS

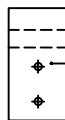
SED-01

Obs: Medidas em mm

DT-293/3

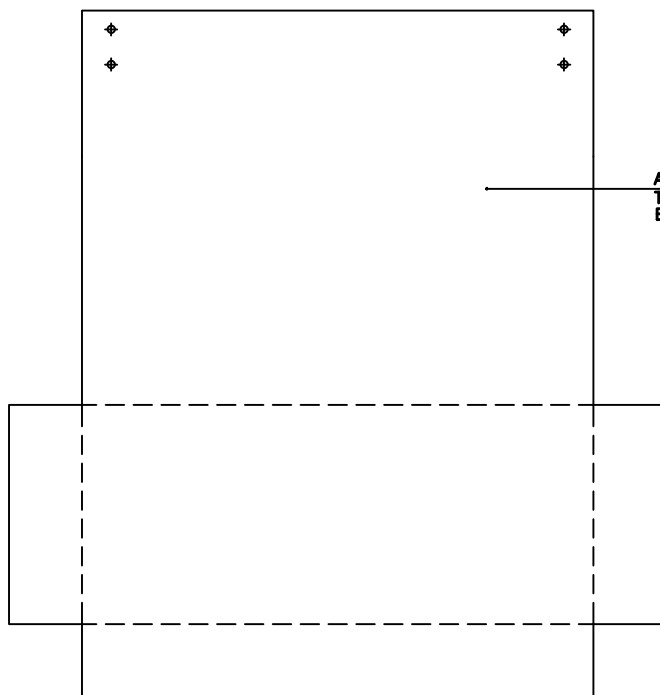
FL 02/03





CHAPA AÇO CARBONO  
MSG #16, ESP. NOMINAL DE 1,50 mm

PEÇA DE ENCAIXE  
DESDOBRAMENTO



ACRÍLICO CRISTAL  
TRANSPARENTE VIRGEM  
ESPESSURA 4,0mm

UNIDADE DE BASE  
DESDOBRAMENTO

OBS.: SED-01 Chancelada por meio da Nota Jurídica GCLI/DEJUR/AC - 22643/2013

SUPORTE PARA ENVELOPES DUPLOS

SED-01

Obs: Medidas em mm

DT-293/3

